

四、讨论

1. 通过对不同药厂出的石斛夜光丸进行紫外吸收光谱测定,发现它们均具有基本相同的最大吸收峰,如 $\lambda_{\max}^{\text{H}_2\text{O}}$ 201 \pm 1, $\lambda_{\max}^{\text{MeOH}}$ 207 \pm 1, $\lambda_{\max}^{\text{CHCl}_3}$ 279.5, $\lambda_{\max}^{\text{石油醚}}$ 219 \pm 1。因此,可采用紫外分光光度法鉴别石斛夜光丸的质量和作为其在生产过程中中间质检的方法。

2. 各药厂生产的石斛夜光丸的紫外吸收

值存在一定差异,这与所用原料质量及原料的处理方法有关。

3. 石斛夜光丸由二十五味药组成,成分复杂,其原料质量和原料的不同处理均可影响其成分的流失和变化。我们采用不同溶媒提取,将其复杂的成分按极性分类,然后再进行紫外吸收测定,较之逐个进行方向明确,方法简便,同时较只以某单一成分作为特征鉴别,似能较好地控制复方制剂的整体质量。

象皮、犀牛皮、野猪皮

大连市药品检验所 胡 荣 任 玮 陈代贤

象皮为象科动物亚洲象 *Elephas maximus* L. 或非洲象 *E. africanus* Blumenbach 的干燥皮。从象皮药用的商品来看,有的地区曾发现用犀科动物非洲白犀 *Rhinoceros simus* Burchell 的皮及猪科动物野猪 *Sus scrofa* L. 的皮混充象皮入药。本文从性状、组织方面比较鉴别如下。

一、药材性状特征

1. 象皮 呈不规则的片状,大小不等,皮厚1~2.5cm,外表面淡灰棕色或暗灰色,密布细小的颗粒状突起和疏松不等的皮肤皱褶,有时可见棕色长短不等的粗毛,内表面较粗糙,灰黄至灰棕色,有纤维状露出物。断面灰白色至黄棕色,半透明,表面颗粒凸凹较钝,质坚硬,味咸微腥。(见图1)

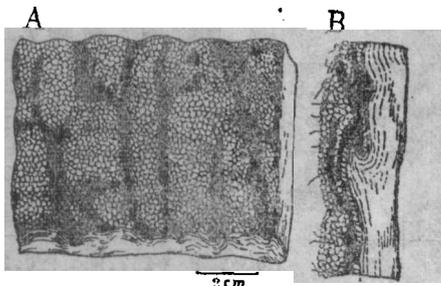


图1 象皮外观性状

A. 外表面 B. 内表面

2. 犀牛皮 商品呈大小不等的块状,皮厚0.8~2.5cm,外表面灰黑色,呈瘤状突起及

皮肤皱褶,其表面布满致密细小的颗粒状及小的纹理,内表面类白色,较平坦光滑,无纤维状露出物。断面较细腻,表面颗粒凸凹较锐,质坚硬,味咸微腥。(见图2)

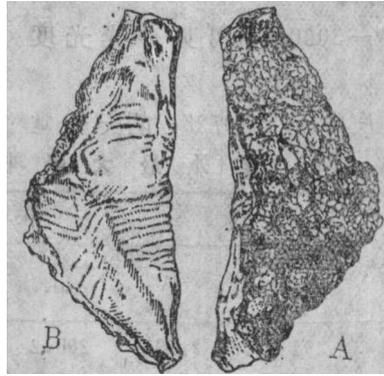


图2 犀牛皮外观性状

A. 外表面

B. 内表面

3. 野猪皮 商品呈不规则的块状,皮厚0.9~2cm,外表面灰黑色,密布细小的颗粒状突起及较深的皱褶,并带有较多黑色粗壮的硬毛。内表面较光滑,无纤维状露出物。断面黄棕色,较粗糙,半透明,表面颗粒突起较钝,质坚硬,味咸微腥。(见图3)



图3 野猪皮外观性状

二、显微鉴别

1. 象皮表皮横切面 表面颗粒突起常呈单粒, 类圆形, 直径1250~1750nm, 具有疏松的环纹, 内含淡棕色物。

2. 犀牛皮表皮横切面 表面颗粒致密细

小, 颗粒常3~5个成群, 直径175~600nm, 环纹较密, 内含棕色物。

3. 野猪皮表皮横切面 表皮颗粒突起常呈单粒, 或2~3个成群, 具环纹, 内含棕色物于中心常呈放射性存在。

·加工炮制与养护·

人参超薄切片工艺及主成分含量分析

吉林省农科院长白山生物资源所 赵 英

摘要 本文对人参超薄切片产品的制作工艺及其主要成分进行了研究及分析比较。切成片厚度为0.1毫米、直径1.5厘米左右, 薄片可见横断面的特殊结构, 无卷曲对折现象, 口含40~60秒可全部溶解。皂甙、氨基酸、多糖含量分别为2.950、7.697、10.03%, 与切片前原料参及其它品种红参相比较差异不显著。

人参为五加科植物人参 *Panax ginseng* C.

A. Mayer 的干燥根, 多年来销售一直以红参、生晒参、烫参等形式投入市场。近年来一些人参加工厂, 将人参制成薄片销售, 供口含服用。但产品存在着较多缺点, 如手工切片厚度大(2mm以上), 口感差, 有较强的异物感, 口含时较难溶解(20分钟以上)等等。为了提高产品质量, 我们于1988年研制了人参超薄片, 克服了上述缺点, 取得满意效果。现将结果报道如下。

一、材料及仪器

材料 原料参取自吉林省抚松县第一参场的吉林抚松红参, 进行超薄切片。其对照参为吉林抚松红参、集安红参、高丽红参(天字、地字、北朝鲜)。

仪器 QY120—6型切片机。切刀片数由3片改为1片, 切刀厚2mm, 刀门尺寸120×46mm, 在进料板上安装可前后移动的槽式固定卡, 将人参固定。CS—920高速薄层扫描仪; 日立—835型氨基酸自动分析仪; 721—100型光栅分光光度计。

二、方法及结果

(一) 人参超薄切片

流程 原料红参→挑选→定形→上刀→切片→检查→包装→成品。

操作技术

选参: 要求原料参质地坚硬、角质透明, 无黄皮、绵软、霉烂、病虫伤等现象。主根较长, 直径应在1.5厘米以上。

定型: 为便于切片, 应根据参形大小制作木质定型柜, 先软化8~10分钟, 然后定型, 定型后应无弯曲现象, 并剔除不合格的原料参。

上刀切片: 上刀时应注意原料参的纵方向必须与切刀成90°角, 用手动螺旋推进器控制推进速度, 每切一刀推进0.1mm, 不可推进过快, 若推进过快, 可能因切片过厚造成断刀。

检查及包装: 检查参片是否有断裂, 薄厚是否均匀, 并剔除不合格产品, 废品率应小于5%。包装材料以硬质塑料盒最好。

(二) 产品质量

色泽 超薄片颜色为淡黄至白色。

口味 具人参独特风味, 回味稍苦、甘, 无异味。口含40~60秒即可全部溶解。

形态 横断面明显可见人参的组织结构, 半透明, 厚度0.1mm左右, 切片直径1.5cm左右, 无卷曲、对折现象。

主成分 皂甙、氨基酸、多糖等成分与切